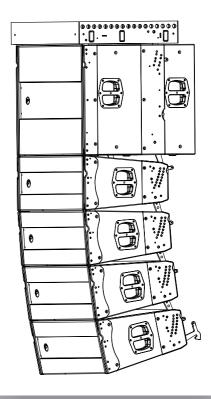
HiVi惠威. 美国 HiVi Acoustics, Inc. 11630 Goldring Road,Arcadia,CA 91006,USA Tel:+1 626 930 0606 Fax:+1 626 930 0609

HIVI惠威. 中国 珠海惠威科技有限公司 广东省珠海市联港工业区大林山片区东成路南1号 电话:0756-6268035 传真:0756-6268006、6268052 客户服务热线: 400-090-9199

※ 因设计变更等原因,所示资料可能与实物不符,恕不另行通知。
Due to the reasons in the change of design or others, product information contained here may not be in conformity with product itself. We reserve the right of no prior notice before change.



惠威线阵列音箱 (LR SERIES MANUAL)



产品说明书 www.hivi.com

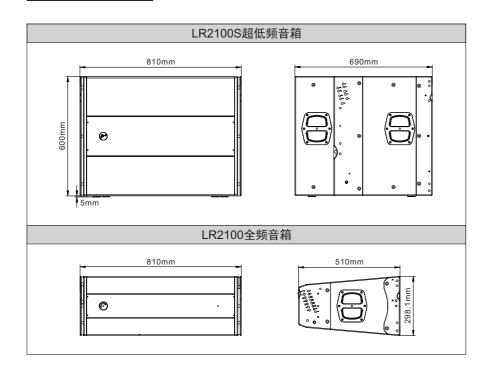


-、产品特点:

LR系列是HiVi惠威品牌全新推出的线阵列音箱系统,以解决声音远距离传输 而造成的声压级衰减。LR系列通过对波阵面的校正,使其接近于平面波传输 ,从而解决远距离传播的困扰,通过特制的吊挂系统能使多只音箱有益的装 连,形成强大的线声源,连续声压级高,动态大,瞬态很好,配合其LR超低 频音箱以理想的组合配置能尽美地发挥特有功效。

本套系统特别适合各种体育馆、大会堂、礼堂、剧院、演艺厅、多功能会议 室等扩声需求。并配套有专用吊架、插销、各类连接件及专利音响扩声指向 区域的自动定位装置等,系统组合、吊装使用便捷。

面板和结构图:





六、产品中有害物质的名称及含量:



此图示含义为:该产品可能含有某些有害物质(如下表所示)。在环保 **(10)** 使用期限内可以放心使用,超过环保使用期限之后则应该进入回收 循环系统。此标识指环保使用期限为十年(从生产日期算起)。

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电缆	X	0	0	0	0	0
金属部件	0	0	0	0	0	0
木质部件	X	X	X	Х	Х	Х
塑胶部件	0	0	0	0	0	0
电路板组件	Х	0	0	0	0	0
变压器	0	0	0	0	0	0
喇叭件	0	0	0	0	0	0
包装材料	0	0	0	0	0	0

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

- O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限 量要求以下。
- X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规 定的限量要求。
- 注: 环保使用期限取决于产品正常工作的温度和湿度等条件。

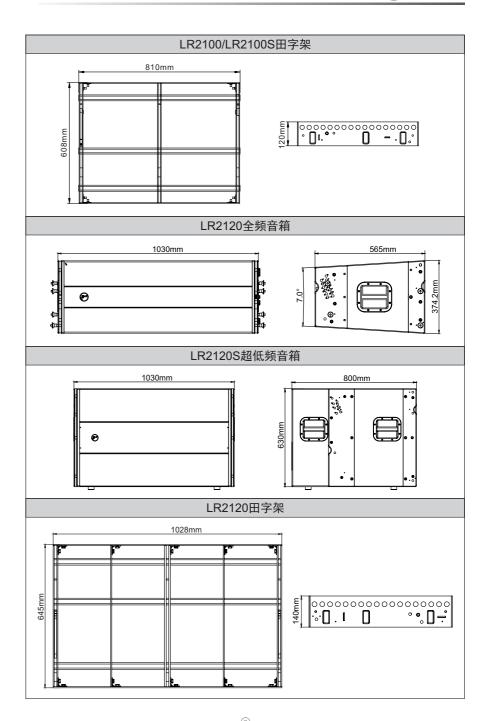




LR2120S技术参数					
系统配置:线阵列超低频音箱					
产品组合					
低音配置:	2*18"铁磁低音(100MM音圈),4P输入座1+/1-				
箱体板材:	桦木夹板				
箱体表面:	环保耐磨黑色点漆				
正面保护:	黑色喷涂加硬钢网				
吊挂系统:	专用阵列吊挂系统				
性能指标					
标称阻抗:	4 OHM				
额定功率:	1200W				
灵 敏 度:	101dB				
最大声压级:	138dB				
频率响应:	30HZ-150HZ				
扩射角度:	全指向				
吊装角度:	+3.5/-3.5度				
音箱外尺寸: 1030W* 630H* 800D(MM)					
音箱净重: 119KG					

-9-



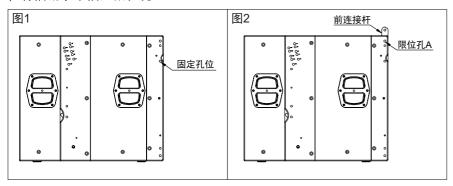






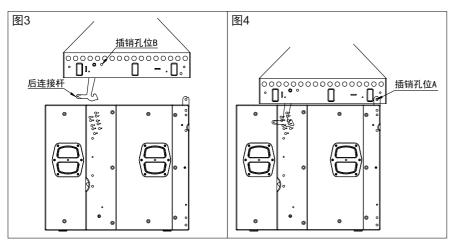
第一步:二人合力将音箱从包装箱抬出。(如图1放置)

第二步:将音箱如图1固定孔位的插销水平拔出,拉出内置前连接杆至图2位置,将插销水平插入限位孔A。



第三步:将音箱置于已用葫芦吊起的田字吊架正下方,并拔出田字架插销孔位B处的插销,使田字吊架中的连接件自然下垂。(如图3)

第四步: 1. 缓慢降下田字架,使音箱前端连接杆与田字吊架配合OK,田字吊架的连接件连入音箱与铝板的缝隙间,此时将田字架前段的插销插入插销孔位A中。(如图4)





五、技术参数:

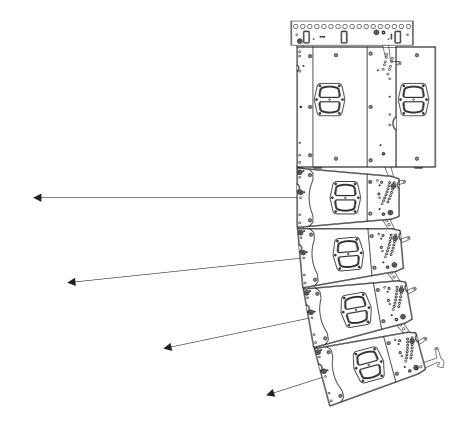
LR2100技术参数				
系统配置:三分频线阵列全频音箱(配带镭射激光指向定位功能)				
产品组合				
低音配置	10"钕磁低音(65MM音圈),8P输入座 1+/1-			
中音配置	10"钕磁中音(65MM音圈),8P输入座2+/2-			
高音配置	3"钕磁高音(75MM音圈),8P输入座 3+/3-			
箱体板材	桦木夹板			
箱体表面	环保耐磨黑色点漆			
正面保护	黑色喷涂加硬钢网			
吊挂系统	专用阵列吊挂系统			
指向系统	专利镭射激光指向定位系统			
性能指标				
标称阻抗	低音16 OHM/中音16 OHM/高音16 OHM			
额定功率	低音250W/中音250W/高音150W			
灵 敏 度	低音98dB/中音98dB/高音112dB			
最大声压级	低音128dB/中音128dB/高音140dB			
频率响应	低音60HZ-3KHZ/中音60HZ-3KHZ/高音800HZ-20KHZ			
扩射角度	H:100度*V:10度			
吊装角度	0-10度			
音箱外尺寸: 810W*300H*510D(MM)				
音箱净重: 38KG				

LR2100S技术参数					
系统配置:线阵列超低频音箱					
产品组合					
低音配置	2*15"铁磁低音(100MM音圈),4P输入座 1+/1-				
箱体板材	桦木夹板				
箱体表面	环保耐磨黑色点漆				
正面保护	黑色喷涂加硬钢网				
吊挂系统	专用阵列吊挂系统				
性能指标					
标称阻抗	4 OHM				
额定功率	1000W				
灵 敏 度	100dB				
最大声压级	136dB				
频率响应	35HZ-350HZ				
扩射角度	全指向				
吊装角度	+5/-5度				
音箱外尺寸: 810W*600H*690D(MM)					
音箱净重: 75KG					



四、音响扩声指向区域自动定位装置使用说明:

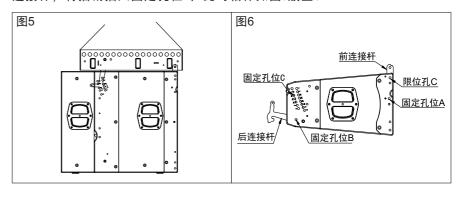
- 1. 首先确保功放与音箱背部8P音箱座的(2+, 2-) Laser端口连接正确,输入15KHz的正弦波信号,会听到喇叭轻微的高频声,然后继续缓慢地加大输入信号,直到音箱正面的激光镭射出光口发出稳定强度的激光光束,光束的投射位即为音箱的扩声指向区域。
- 2. 激光束定位示意图:





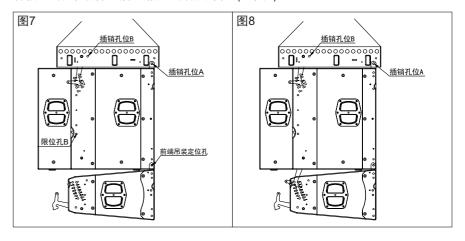
2. 稍微转动田字吊架的连接杆至图5位置时,将两根插销分别插入0°和0b。 (此时第一个音箱吊装完毕,音箱保持在0°位置)。

第五步:二人合力将全频箱从纸箱中抬出放置于地上,拔出固定孔位A和固定孔位C的插销,使音箱前连接杆与箱体垂直并将插销插入限位孔C,微调后连接杆、将插销插入固定孔位B,此时箱体如图6放置。



第六步: 1. 拉动葫芦拉链将田字架在原位置上升大约500mm, 并将第二只音箱置于第一只音箱正下方。

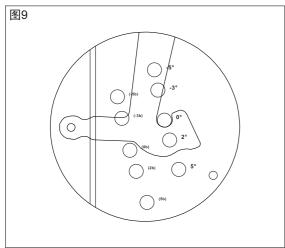
- 2. 缓慢降下第一只音箱,使第二只音箱的前端连接件与第一只箱的前端吊装 孔配合OK后,将前端插销水平插入前端吊装孔。(如图7)
- 3. 继续降下第一只音箱使第一只音箱底面和第二只音箱的顶面重叠。将第二只音箱后端插销水平插入后连接板相应主角度(后连接杆可用于控制张角,角度范围,在已具备孔位上任意选择)。拔出限位B处插销,使后端连接件自然滑入第二只箱的后连接位,缓慢升起音箱,当第二只音箱即将跟随上升时,将前面拔出的插销插入相应的副角度。(如图8)

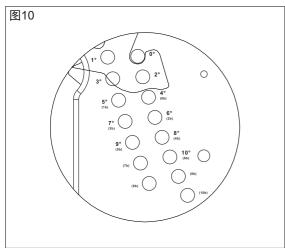






- (1). 吊装孔标识张角图9为超低频音箱张角标识,图10为全频箱张角标识,其中0°,1°,2°......为主角度,0b,1b,2b......为副角度。
- (2). 后连接杆需要主角度与相应副角度全部插入插销时才能固定(即0°对应0b, 1°对应1b.....)。
- (3). 当所需张角为9°, 10°时, 需先放下在后连接杆所至需角度时, 才能同时插入主角度和副角度插销。
- (4). 所有步骤中,当音箱需放置在地面时,必须先在地面放置一张垫子以防箱体磨坏。







第七步:重复第五、六步使整套音箱吊装完毕,如图11。(按使用场地的不同,可调整不同的垂直张角,搭配不同数量的音箱,一串箱体总数不超过12只)。

